



MAG-svejs 135 kants plade/rør i tyndere mat.

Kort fortalt

På dette kursus får du yderligere kompetencer indenfor MAG-svejsning kantsømme i tyndere materialer begrænset til 1 strengs svejsninger i alle positioner. Du får kendskab til indstilling af svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde.

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten på denne side for at blive adviseret om nye hold.;

Kontakt

ZBC
55788888

Fag: MAG-svejs 135 kants plade/rør i tyndere mat.

Fagnummer: 22049	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 6.258,50

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.040,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 6.258,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gennemført kursus 49653 MAG-svejsning proces 135 eller på anden vis har erhvervet tilsvarende kompetencer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Tilmelding



Beskrivelse: Efter gennemført kursus kan deltagerne ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i tyndere materiale begrænset til svejsning med 1 streng, i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner med kortbue, samt have kendskab til modificerede lysbuer.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr
 materialelære
 tilsatsmaterialer
 svejserækkefølge og procedure
 svejsefejl og kontrolmetoder
 fugeformer og tildannelse
 miljø/arbejds miljø og sikkerhed
 certificering af svejsere
 varmebehandling
 modificerede lysbuer

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 1 streng
 FW-PB plade / plade 1 streng
 FW-PF plade / plade 1 streng
 FW-PG plade / plade 1 streng
 FW-PD plade / plade 1 streng
 FW-PD rør / plade 1 streng
 FW-PB rør / plade 1 streng
 FW-PJ rør / plade 1 streng
 FW-PH rør / plade 1 streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO-standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.