



PLC programmering 2-2, HMI og kommunikation

Kort fortalt

Deltageren kan programmere en PLC hvor der anvendes et HMI-panel for betjening og overvågning af anlægget. Montere og idriftsætte et industrielt busstem for kommunikation mellem decentrale enheder samt fejlfinde til modulniveau på PLC styrede anlæg med HMI-panel og industrielt bussystem.

Kontakt

ZBC
55788888

Fag: PLC programmering 2-2, HMI og kommunikation

Fagnummer:
49879

Varighed
5 dage

AMU-pris:
DKK 1.040,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.159,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatik teknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med PLC styringer hvor der anvendes HMI-panel og kommunikation. Det anbefales man inden kurset har viden om analoge PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 2-1, Analoge signaler.

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.040,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 4.159,50

Tilmelding



Beskrivelse:

Deltageren kan programmere en PLC hvor der anvendes et HMI-panel for betjening og overvågning af anlægget. Montere og idriftsætte et industrielt busstem for kommunikation mellem decentrale enheder samt fejlfinde til modulniveau på PLC styrede anlæg med HMI-panel og industrielt bussystem.

Det betyder at deltageren kan:

Montere, idriftsætte og anvende et HMI-panel.

Parametrere et HMI-panel med skærbilleder, betjeningsselementer, alarmhåndtering og dataopsamling.

Montere, idriftsætte og parametrere et industrielt bussystem for kommunikation til decentrale enheder.

Programmere et PLC program, hvor der anvendes et HMI-panel og et industrielt bussystem.

Fejlfinde til modulniveau på anlæg, hvor der bruges HMI-panel og et industrielt bussystem.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

EMC-krav for montage af kommunikationskabler.

Talformater.