



Reparationssvejsning

Kort fortalt

På kurset lærer du at udføre mindre svejse- og reparations opgaver med enten beklædte elektroder eller Mag-svejsning. Du lærer også om fugetildannelser ved hjælp af flammeskæring og slibning. Endvidere lærer du at vælge tilsatsmaterialer til forskellige opgaver og udføre processerne sikkerheds- og miljømæssigt forsvarligt.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2024
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2024
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2024
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Yderligere 4 hold

Fag: Reparationssvejsning

Fagnummer:
48740

Varighed
10 dage

AMU-pris:
DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:
DKK 12.267,00

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal udføre reparationssvejsning. Det anbefales, at kursisten har erfaring med svejseproces 111 eller 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 2.080,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 12.267,00

Deltageren kan på grundlæggende viden om:

- fugetildannelse
- valg af korrekt tilsatsmaterialer
- indstilling og vedligehold af svejse- og skæreudstyr
- almindeligt forekommende svejsefejl, der kan opstå ved reparationssvejsning
- regler vedrørende sikkerhed og arbejdsmiljø ved svejsning og flammeskæring

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden:

- på grundlæggende niveau foretage korrekt flammeskæring ved tildannelse og svejsning af kant- og stumpsømme i varierende godstykker og svejsestillinger.
- indstille og vedligeholde svejse/skæreudstyr efter gældende forskrifter.
- ud fra oplysning om materialets beskaffenhed selvstændigt foretage fugetildannelse, vælge tilsatsmateriale, samt indstille svejse- og skæreudstyr til skære- og svejseopgaverne
- udføre mindre krævende skære/svejseopgaver i forbindelse med reparation
- udbedre de mest almindeligt forekommende svejsefejl, der er opstået ved reparationssvejsning

Deltageren kan på baggrund af ovenstående kompetencer, samt arbejdsinstruktion eller mundtlig instruktion udføre reparationer på et grundlæggende niveau med:

Lysbuesvejsning med beklædt elektrode proces 111

eller

Mag-svejsning proces 135.

Tilmelding

