



Svejser og CE-mærket bygningsstål

Kort fortalt

Du får kendskab til kvalitetsstyring af et produktionsforløb i et svejseværksted i henhold til reglerne i DS/EN 1090 serien.

Fag: Svejser og CE-mærket bygningsstål

Fagnummer: 48349	Varighed 3 dage
AMU-pris: DKK 624,00	Uden for målgruppe: DKK 3.855,10

Målgruppe: Uddannelsen er målrettet ufaglærte og faglærte, som arbejder eller ønsker at arbejde med certificeret svejsearbejde og produktion af CE-mærket bygningsstål. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Kontakt

ZBC
55788888

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 624,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 3.855,10

Tilmelding



Beskrivelse: Deltageren har kendskab til kvalitetsstyring af et produktionsforløb i et svejseværksted i henhold til reglerne i DS/EN 1090 serien, hvor der ifølge bygningsreglementet BR-10 stilles krav om kvalitetsstyring ved udførelse af arbejde på bygningskonstruktioner i stål og aluminium.
Deltageren har kendskab til følgende punkter vedr. DS/EN ISO 3834 serien.

- Krav til personel, produktionskapabilitet og produktionsudstyr
- Krav til inspektion og prøvning
- Krav til produktionsplanlægning herunder behov for procedurer og kvalificering
- Krav til materialeindkøb, håndtering og dokumentation
- Krav til evt. kalibrering
- Krav til identifikation og sporbarhed
- Krav til rapportering og dokumentation

Endvidere har deltageren grundlæggende forståelse for kvalitetsstyring i relation til specifik anvendelse og løbende evaluering af kvalitetssystemet gennem intern audit. Deltageren kan på baggrund af produktionskendskab til anvendelsesmulighederne for svejseprocesserne 111-135-136-138-141-131, vælge den bedst egnede svejseproces, ud fra en produktionsteknisk vurdering.

Deltageren kan anvende DS/EN ISO 5817 og DS/EN ISO 10042 i praksis, og vurdere svejsearbejdet i.h.t. kravspecifikation. Endvidere har deltageren indsigt i anvendelse af kontrolmetoderne beskrevet i DS/EN ISO 9606-1 og 9606-2.