



TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme

Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i aluminium, stumpsøm BW og kantsøm FW i svær plade. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat. I stumpsøm BW plade svejsestilling PF, der giver gyldighed til svejsestillingerne PA, PB og PF i stumpsøm BW og kantsøm FW.

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Fag: TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme

Fagnummer: 46516	Varighed 10 dage
AMU-pris: DKK 2.080,00	Uden for målgruppe: DKK 12.267,00

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i aluminium. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med 46514, TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 2.080,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 12.267,00

Tilmelding



Garantikursus **Også for ledige (6 ugers)**

Deltagerne har, ud over de kravgrundlag, tegninger svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG svejsning proces 141 af stumpsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21, 22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden , samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-Plade-PA 2-n strenge.

BW-Plade-PC 2-n strenge. Udføres både som ensidig og dobbeltsidig svejsning.

BW-Plade-PF 2-n strenge. Udføres både som ensidig og dobbeltsidig svejsning.

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
 Materialeleære
 Tilsatsmaterialer
 Svejsefejl og kontrolmetoder
 Svejserækkefølge og procedure
 Fugeformer og tildannelse
 Certificering af svejsere
 Miljø og sikkerhed
 Håndtering af Aluminium
 Visuel bedømmelse af svejsninger
 Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 2

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.