



Lys b. svejs-kants plade/plade

Kort fortalt

På kurset lærer du elektrode/lysbuesvejsning proces 111 kantsømme plade-plade. Kurset kan afsluttes med certifikat.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2024
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2024
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2024
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Yderligere 4 hold

Fag: Lys b. svejs-kants plade/plade

Fagnummer:
40086

Varighed
10 dage

AMU-pris:
DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:
DKK 12.267,00

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 111 lysbuesvejsning. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44154 lysbuesvejsning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 2.080,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 12.267,00

kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsning med beklædt elektrode proces 111 af kantsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel 10:

FW-PA plade / plade med rutile elektroder 2-n strenge
 FW-PB plade / plade med basiske elektroder 2-n strenge
 FW-PF plade / plade med basiske elektroder 2-n strenge
 FW-PB plade / plade med rutile elektroder 2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr
 materialelære
 tilsatsmaterialer
 svejserækkefølge og procedure
 svejsefejl og kontrolmetoder
 fugeformer og tildannelse
 miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
 certificering af svejsere
 varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Arbejdsprøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.

Tilmelding

