

Også for ledige (6 ugers)



Grundlæggende reworkteknik

Kort fortalt

Du lærer at udføre grundlæggende lodning og udlodning af almindeligt forekommende HMT og SMT komponenter, samt at udføre simple lederbane afbrydelser og modifikationer ved hjælp af wraptråd. Du lærer også at udføre egenkontrol af udførte opgaver i henhold til IPC-A-610 klasse 3.

Hold

Løbende optag

Åbent værksted - Elektronik
Ahorn Allé 3-5 4100

Daghold

Kontakt

Simone K. Mathiesen
2844 2519
skm@zbc.dk

Fag: Grundlæggende reworkteknik

Fagnummer:
20946

Varighed
5 dage

AMU-pris:
DKK 1.040,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.801,50

Målgruppe: Kurset er primært udviklet til personer som har eller ønsker at arbejde i en elektronikproduktion og som har nogen loddeerfaring inden for HMT og SMT.

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.040,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 4.801,50

Tilmelding



Også for ledige (6 ugers)

Efter gennemført kursus kan deltageren, i henhold til IPC-A-610 klasse 3, udføre grundlæggende rework-opgaver på simple tolags pletteret print i form af ind- og udlodning af:

HMT-komponenter svarende til:

- Elektrolyt kondensatorer
- Modstande op til 1W
- Effektmodstande
- Polyester kondensatorer
- Transistor TO92
- IC kredse op til DIL16

SMT- komponenter svarende til:

- Chipkomponenter fra 0805 og op
- Tantalkondensatorer fra A-hus og op
- Elektrolyt AC-hus
- Transistor SOT23
- IC op til SO16

Deltageren kan:

- Anvende blyholdigt og blyfrit tin til udførelse af loddeopgaver
- Udføre enkle lederbane-afbrydelser
- Udføre modifikationer ved hjælp af wraptråd
- Anvende styklister og placeringstegninger
- Anvende og vedligeholde simpelt reworkudstyr
- Bedømme hvilke reparationsopgaver deltageren selv kan udføre ud fra opgavernes sværhedsgrad
- Afrense print og udføre egenkontrol af udførte opgaver bl.a. ved hjælp af forstørrelsesudstyr

Deltageren får kendskab til:

- Mærkning og emballering af fugt følsomme komponenter
- Mærkning af temperatur følsomme komponenter
- Lime og coating.
- IPC-7711-21 til identifikation af relevant rework procedure
- IPC-A-610 til inspektion af udført arbejde