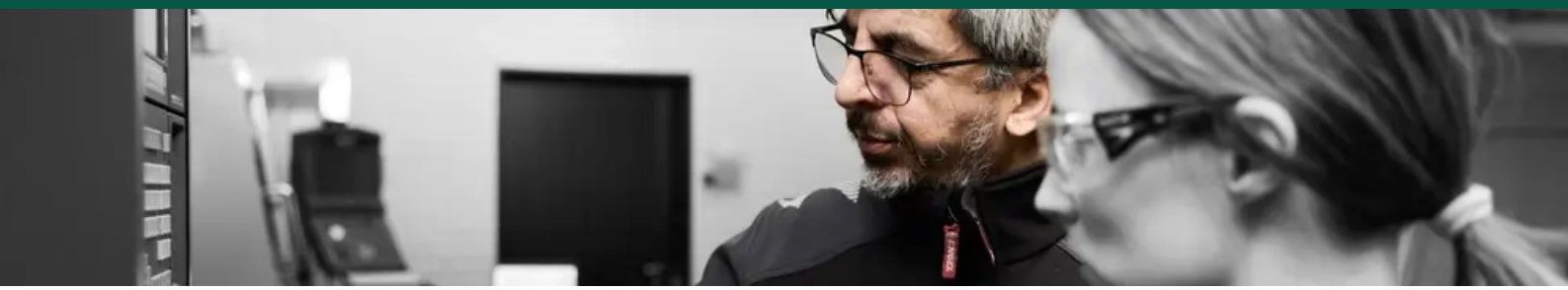

PLC programmering 2-2, HMI og kommunikation

Kort fortalt

Deltageren kan programmere en PLC hvor der anvendes et HMI-panel for betjening og overvågning af anlægget. Montere og idriftsætte et industrielt busstem for kommunikation mellem decentrale enheder samt fejlfinde til modulniveau på PLC styrede anlæg med HMI-panel og industrielt bussystem.

Kontakt

ZBC
55788888

Fag: PLC programmering 2-2, HMI og kommunikation

Fagnummer: 49879	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.325,00

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.090,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikteknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med PLC styringer hvor der anvendes HMI-panel og kommunikation. Det anbefales man inden kurset har viden om analoge PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 2-1, Analoge signaler.

Tilmelding

Beskrivelse:
Deltageren kan programmere en PLC hvor der anvendes et HMI-panel for betjening og overvågning af anlægget. Montere og idriftsætte et industrielt busstem for kommunikation mellem decentrale enheder samt fejlfinde til modulniveau på PLC styrede anlæg med HMI-panel og industrielt bussystem.

Det betyder at deltageren kan:

Montere, idriftsætte og anvende et HMI-panel.
Parametrere et HMI-panel med skærmbilleder, betjeningselementer, alarmhåndtering og dataopsamling.
Montere, idriftsætte og parametrere et industrielt bussystem for kommunikation til decentrale enheder.
Programmere et PLC program, hvor der anvendes et HMI-panel og et industrielt bussystem.
Fejlfinde til modulniveau på anlæg, hvor der bruges HMI-panel og et industrielt bussystem.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

EMC-krav for montage af kommunikationskabler.
Talformater.

ZBC
Ahorn Allé 3-5
4100 Ringsted
Tlf: 5578 8888