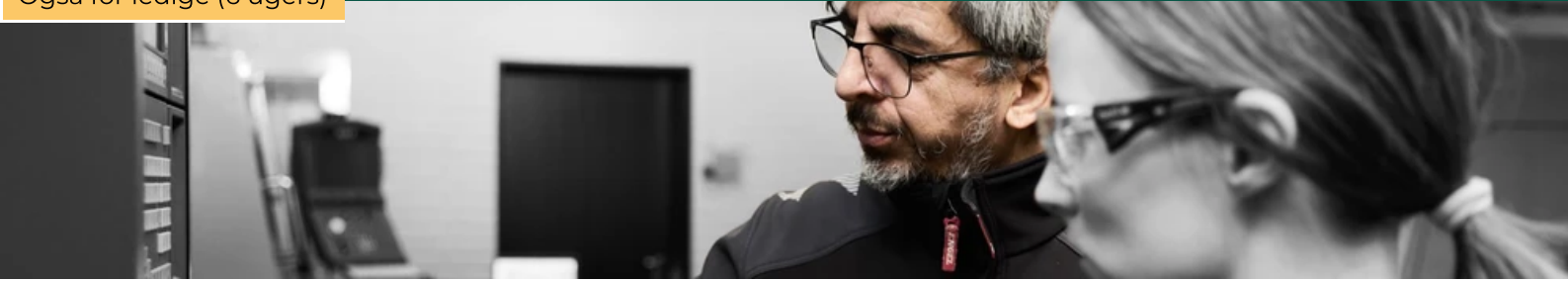


Også for ledige (6 ugers)



PLC programmering 1-3, Sekventiel

Kort fortalt

Deltageren kan programmere mindre sekventielle PLC styringer. Montere og betjene PLC styringer med et operatørpanel. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre sekventiel PLC styret anlæg og kan dokumentere i henhold til DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848. Fejlfinde/fejlrrette på et sekventiel PLC styret anlæg.

Kontakt

Simone K. Mathiesen
2844 2519
skm@zbc.dk

Fag: PLC programmering 1-3, Sekventiel

Fagnummer: 49877	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatik teknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med sekventielle PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om kombinatoriske PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 1-2, Kombinatorisk.

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.090,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 4.325,00

Tilmelding



Også for ledige (6 ugers)

Deltageren kan programmere mindre sekventielle PLC styringer.

Montere og betjene PLC styringer med et operatørpanel. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre sekventiel PLC styret anlæg og kan dokumentere i henhold til DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848. Fejlfinde/fejlrrette på et sekventiel PLC styret anlæg.

Det betyder at deltageren kan:

programmere en sekventiel PLC styring.

montere en PLC styring.

montere samt anvende et operatørpanel for betjening.

montere og justere elektroniske følere.

idriftsætte og afprøve en sekventiel PLC styring.

anvende de online værktøjer der findes i programmeringssoftwaren.

anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848.

fejlfinde/fejlrrette på sekventielle PLC styringer.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

de sikkerhedsmæssige aspekter ved anvendelse af en PLC styring.

datablade og manualer

EMC-krav for montage af PLC.