



PLC programmering 3-1, Højniveausprog

Kort fortalt

Deltageren kan programmere en PLC, hvor der anvendes et tekstbaseret højniveausprog (struktureret tekst eller instruktionsliste) samt anvende en editor for at skrive, compilere og teste en kildefil. Fejlfinde/fejlrette på PLC programmer, som er programmeret i højniveausprog, herunder bruge de monitorfunktioner, der findes i det anvendte programmeringssoftware.

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten på denne side for at blive adviseret om nye hold.;

Fag: PLC programmering 3-1, Højniveausprog

Fagnummer: 49874	Varighed 3 dage
AMU-pris: DKK 624,00	Uden for målgruppe: DKK 2.595,70

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatik teknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med PLC styringer hvor der anvendes tekstbaserede højniveausprog. Det anbefales man inden kurset har viden om analoge PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 2-1, Analoge signaler.

Kontakt

ZBC
55788888

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 624,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 2.595,70

Tilmelding



Beskrivelse: Deltageren kan programmere en PLC, hvor der anvendes et tekstbaseret højniveausprog (struktureret tekst eller instruktionsliste) samt anvende en editor for at skrive, compilere og teste en kildefil. Deltageren kan endvidere fejlfinde/fejlrrette på PLC programmer, som er programmeret i højniveausprog, herunder bruge de monitorfunktioner, der findes i det anvendte programmeringssoftware.

Det betyder at deltageren kan:

- programmere et tekstbaseret PLC program i struktureret tekst eller instruktionsliste.
- kan anvende de instruktioner der hører til det valgte sprog.
- kan oprette variable og programstrukturer, der anvendes i det valgte sprog.
- fejlfinde og fejlrrette på PLC programmer der er programmeret i højniveausprog, herunder monitorere og rette i programmer.
- dokumentere PLC program i henhold til IEC 61131-3.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

talformater og datatyper, som anvendes i det anvendte sprog.