



TIG-svejsning proces 141

Kort fortalt

På dette kursus lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre TIG-svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 2-6 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold, der har betydning for den praktiske anvendelse af TIG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - september 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - oktober 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Yderligere 2 hold

Fag: TIG-svejsning proces 141

Fagnummer: 49626	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 6.517,75

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.090,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 6.517,75

Uddannelsesgruppen kræver en uddannelse i en af følgende kategorier, som sikrer at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om TIG svejsning proces 141. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren opnået teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade, på følgende områder:

Tilsatsmaterialer
Svejsfejl og kontrolmetoder
Fugeformer og tildannelse
Miljø og sikkerhed

Efter gennemført kursus kan deltageren, ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre Tig-svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 2-6 mm.

Deltageren kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-P-PA - hjørnesømme med / uden spalte
BW-P-PA - stumpsømme I-fuge
BW-P-PC - stumpsømme I-fuge
FW-P- PB - kantsømme stående

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af såvel mundtlige som skriftlige instruktioner og bedømmes visuelt iht. DS/EN ISO 5817, level C.

Tilmelding

