



Udvikling og optimering af robotsvejsefiksturer

Kort fortalt

På kurset lærer du om konstruktion af fiksturer og fiksturers betydning for den samlede produktionstid. Du lærer også om kravene til emnernes udformning og nøjagtighed. Efter kurset kan du konstruere og fremstille fiksturer, så de lever op til industrielle produktionskrav.

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten på denne side for at blive adviseret om nye hold.;

Fag: Udvikling og optimering af robotsvejsefiksturer

> **Fagnummer:**
49484

> **Varighed**
5 dage

> **AMU-pris:**
DKK 670,00

> **Uden for målgruppe:**
DKK 5.958,00

Målgruppe: Uddannelsen er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede der har viden om og erfaring med konstruktioner i metal og arbejder eller ønsker at arbejde med robotsvejsning i metalindustrien. Det anbefales, at deltageren inden kurset har gennemført 49482, Kvalitet og produktivitet ved robotsvejsning eller har tilsvarende kompetencer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> **Kontakt**
ZBC
Kursusteamet
55788888

> **Kursuspris**
AMU-målgruppe:
DKK 670,00
Ikke AMU-målgruppe,
fremmøde:
DKK 5.958,00

> **Tilmelding**



Beskrivelse: Deltageren har viden om:

- Hvorfor og hvornår der med fordel kan anvendes fiksturer, herunder 3D print af fiksturer
- Konstruktion af fiksturer til produktion af typisk anvendte emner
- Brug af pneumatiske og andre fikseringsmetoder
- Optimering af opstilling- og omstillingstid og betydning for produktionstiden
- Fiksturets konstruktions betydning for præcision og kvaliteten af slutproduktet
- Krav til emnerne udformning og nøjagtighed for at det kan placeres i fiksturet
- Tapsamling af pladeemner

Deltageren kan med udgangspunkt i ovenstående viden:

- Konstruere og fremstille fiksturer til produktion af typisk anvendte emner
- Anvende pneumatiske og andre fikseringsmetoder
- Ved konstruktion af fiksturet sikre minimal opstilling- og omstillingstid med betydning for produktionstiden
- Sikre at fiksturet konstrueres så den nødvendige præcision og kvaliteten af slutproduktet opnå
- Vurdere om emnerne udformning og nøjagtighed er af en karakter, så det kan placeres i fiksturet