

# Grundlæggende bearbejdning før og efter svejsning

## Kort fortalt

På kurset lærer du om de nødvendige forberedende teknikker inden svejsning og teknikker til efterbearbejdning. Du får kendskab til de mest anvendte håndværktøj og bearbejdningsmaskiner, der anvendes i forbindelse med svejsning.

## Fag: Grundlæggende bearbejdning før og efter svejsning

› **Fagnummer:**

48755

› **Varighed**

5 dage

› **AMU-pris:**

DKK 630,00

› **Uden for målgruppe:**

DKK 5.633,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til personer med ingen eller begrænset erfaring inden for det svejsetekniske område. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

› **Kontakt**

ZBC

Kursusteamet

55788888

› **Kursuspris**

**AMU:**

DKK 630,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 5.633,50

› **Tilmelding**



**Beskrivelse:** Deltageren har grundlæggende viden om:

- arbejds miljø og sikkerhed ved klargøring af emner før svejsning og efterbehandling af svejste emner
- arbejds miljø og sikkerhed ved betjening af bearbejdningsmaskiner der anvendes før og efter svejseprocessen
- håndværktøj og maskiner, der typisk anvendes ved bearbejdning før svejseprocessen
- håndværktøj og maskiner, der typisk anvendes ved efterbehandling af svejste emner
- manuelle måle- og kontrolværktøjer anvendt før og efter svejsning

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden:

- tage vare på egen og andres sikkerhed ved betjening af håndværktøj og bearbejdningsmaskiner
- anvende håndværktøj ved manuel bearbejdning af emner inden svejsning
- betjene enkle bearbejdningsmaskiner der indgår før og efter svejseprocessen: Båndsav, pladesakse, vinkelsliber og båndsliber
- udføre afsluttende file, slibe og afgratningsarbejde på svejste emner.
- foretage grundlæggende målinger og kontrol af emner før og efter svejsningen