



# Reparations svejsning

## Kort fortalt

På kurset lærer du at udføre mindre svejse- og reparations opgaver med enten beklædte elektroder eller Mag-svejsning. Du lærer også om fugetildannelser ved hjælp af flammeskæring og slibning. Endvidere lærer du at vælge tilsatsmaterialer til forskellige opgaver og udføre processerne sikkerheds- og miljømæssigt forsvarligt.

## Hold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - september 2024  
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - oktober 2024  
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - november 2024  
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

## Yderligere 1 hold

## Fag: Reparations svejsning

### Fagnummer:

48740

### Varighed

10 dage

### AMU-pris:

DKK 2.080,00

### Uden for målgruppe:

DKK 12.267,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal udføre reparations svejsning. Det anbefales, at kursisten har erfaring med svejseproces 111 eller 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

## Kontakt

Lis Klemmensen  
3193 5606  
klem@zbc.dk

## Kursuspris

**AMU-målgruppe:**  
DKK 2.080,00

**Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:**  
DKK 12.267,00

grundlæggende viden om:

- fugetildannelse
- valg af korrekt tilsatsmaterialer
- indstilling og vedligehold af svejse- og skæreudstyr
- almindeligt forekommende svejsefejl, der kan opstå ved reparations svejsning
- regler vedrørende sikkerhed og arbejdsmiljø ved svejsning og flammeskæring

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden:

- på grundlæggende niveau foretage korrekt flammeskæring ved tildannelse og svejsning af kant- og stumpsømme i varierende godstykkelser og svejsestillinger.
- indstille og vedligeholde svejse/skæreudstyr efter gældende forskrifter.
- ud fra oplysning om materialets beskaffenhed selvstændigt foretage fugetildannelse, vælge tilsatsmateriale, samt indstille svejse- og skæreudstyr til skære- og svejseopgaverne
- udføre mindre krævende skære/svejseopgaver i forbindelse med reparation
- udbedre de mest almindeligt forekommende svejsefejl, der er opstået ved reparations svejsning

Deltageren kan på baggrund af ovenstående kompetencer, samt arbejdsinstruktion eller mundtlig instruktion udføre reparationer på et grundlæggende niveau med:

Lysbuesvejsning med beklædt elektrode proces 111

eller

Mag-svejsning proces 135.

## Tilmelding

