

# MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 eller proces 136 af kant- og stumpsømme i rustfrit stål i godstykkelser fra 4-15mm. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135/136. Samt håndtering af rustfrit stål.

## Fag: MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136

**> Fagnummer:**

48749

**> Varighed**

5 dage

**> AMU-pris:**

DKK 630,00

**> Uden for målgruppe:**

DKK 5.633,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal foretage MAG svejsning af svære plader i rustfri stål. Det anbefales, at deltageren har gennemført kursus 44676, MAG-svejsning proces 135 eller 40098, MAG-svejs-kants plade/plade pr 136 eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**> Kontakt**

Lis Klemmensen

31935606

klem@zbc.dk

**> Kursuspris****AMU:**

DKK 630,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 5.633,50

**> Tilmelding**

**Beskrivelse:** Deltagerne har viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af enten svejseproces 135 eller svejseproces 136, på følgende områder:

- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Håndtering af rustfri stål
- Fugeformer og tildannelse
- Svejseteknik
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Svejsfejl og kontrolmetoder

Deltagerne kan med udgangspunkt i ovenstående viden og ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedure-specifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsning af kantsømme og stumpsømme med enten svejsemetoden MAG-svejsning svejseproces 135 i godstykkelse 4 – 10 mm eller MAG-svejsning svejseproces 136 i godstykkelserne 8 – 15 mm i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. CR/ISO 15608.

Målet anses for nået, når deltageren kan udføre følgende svejsninger med proces 135:

- FW - P- PB2-n strenge
- FW - P- PF2-n strenge
- FW - P- PD2-n strenge
- BW - P- PA2-n strenge
- BW - P- PF2-n strenge
- BW - P- PC2-n strenge

Eller følgende svejsninger med proces 136:

- FW - P- PB2-n strenge
- FW - P - PF2-n strenge
- FW - P- PD2-n strenge
- BW - P- PA2-n strenge
- BW - P - PF2-n strenge
- BW - P- PC2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedure specifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.”