



MIG lodning af tyndplade

Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-lodning (MIG-Brazing) kant og stumpsømme i tynde plader i materialer gr. 1.1 og 1.2 jf. DS/CEN ISO/TR 15608 i godstykkelser fra 0,5-2 mm.

Fag: MIG lodning af tyndplade

> **Fagnummer:**
48447

> **Varighed**
3 dage

> **AMU-pris:**
DKK 384,00

> **Uden for målgruppe:**
DKK 3.523,25

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for MIG-lodning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> **Kontakt**

ZBC
Kursusteamet
55788888

> **Kursuspris**

AMU-målgruppe:
DKK 384,00

**Ikke AMU-målgruppe,
fremmøde:**
DKK 3.523,25

> **Tilmelding**



Beskrivelse: Deltagerne kan ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 0,5-2 mm.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte MIG Lodning:

- BW-P-PA1 streng
- BW-P-PC1 streng
- BW-P-PG1 streng
- FW-P-PB1 streng

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade på følgende områder:

- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af arbejdsinstruktioner udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.