

MIG-svejsning, aluminium tynd plade stumpsømme, PF

Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-svejsning af tynde plader i aluminium, svejseproces 131, BW stumpsøm, i godstykkelser fra 2-4 mm, i følgende svejsestillinger: PA oven-ned svejsning, PC Siden-ind svejsning, PF stigende svejsning.

Hold

> 02-05-2022

Åbent svejseværksted - maj 2022
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

> 30-05-2022

Åbent svejseværksted - juni 2022
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

> 08-08-2022

Åbent svejseværksted - august 2022
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

> Yderligere 4 hold

Fag: MIG-svejsning, aluminium tynd plade stumpsømme, PF

> Fagnummer:

47458

> Varighed

10 dage

> AMU-pris:

DKK 1.280,00

> Uden for målgruppe:

DKK 11.207,50

> Kontakt

Lis Klemmensen
31935606
klem@zbc.dk

> Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.280,00

**Ikke AMU-målgruppe,
fremmøde:**
DKK 11.207,50

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af stumpsømme i tyndere aluminium plade (2-4 mm) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls. Svejsningerne udføres som dobbeltsidig svejsning med opslibning, og eftersvejsning af rodsiden eller svejst mod bagskinne.

BW- Plade-PA n strege

BW- Plade-PC n strege

BW- Plade-PF n strege

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejerækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Håndtering af Aluminium
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Karakterer for svejssømme

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.