

Kvalitetsstyring af svejsearbejde

Kort fortalt

Deltageren får værktøjer til udarbejdelse af kvalitetsmanual for certificeret svejsearbejde

Kontakt

ZBC
55788888

Fag: Kvalitetsstyring af svejsearbejde

Fagnummer: 46981	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 6.517,75

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.090,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 6.517,75

Målgruppe: Personer i amu-udviklingsgruppen som arbejder med certificeret svejsearbejde, herunder beskrivelse af kvalitetsmanualer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Tilmelding

ZBC
Ahorn Allé 3-5
4100 Ringsted
Tlf: 5578 8888

Beskrivelse: Deltageren har viden om:
· Hvordan en kvalitetsmanual for kvalitetsstyring af produktionsforløb i et svejseværksted, i henhold til reglerne i DS/EN 1090 serien udarbejdes
· Kravene i Bygningsreglement BR18 om kvalitetsstyring ved fremstilling af bygningskonstruktioner i stål og aluminium
· Hvordan en kvalitetsmanual opbygges, så den tilgodeser kravene til svejserelaterede opgaver iht. DS/EN ISO 3834 serien
· Hvordan kvalitetsprofil og kvalitetsniveau for et svejseværksted fastlægges via udførelsesklasser (EXC-klasser)
· De jobfunktioner som kræves til svejsekoordinering af svejsearbejdet iht. DS/EN ISO 14731.

Kvalitetsmanualen skal indeholde relevante procedurebeskrivelser, henvisninger til relevante normer og standarder, og skal som et minimum indeholde, følgende punkter:
· Valg af kvalitetsprofil og kvalitetsniveau for et svejseværksted
· Krav til personel, produktionskapabilitet og produktionsudstyr
· Kontrakt gennemgang og teknisk evaluering
· Krav ved brug af eventuelle underleverandører
· Krav til inspektion og prøvning
· Produktionsplanlægning herunder behov for procedurer og kvalificering
· Materialeindkøb, håndtering og dokumentation
· Krav ved afvigelser og korrigerende handlinger
· Krav til kalibrering
· Krav til identifikation og sporbarhed
· Rapportering og dokumentation

Deltageren har grundlæggende forståelse for kvalitetsstyring i relation til specifik anvendelse og kontrol af kvalitetsstyringssystemets effektivitet via audit.

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden og kvalitetsforståelse:
· Udarbejde og vedligeholde kvalitetsmanualer i henhold til DS/EN 1090 og DS/EN ISO 3834, herunder håndtere opdateringer i forhold til manual og kvalitetsstyring
· Fastlægge kvalitetsniveau (EXC-klasse) for et svejseværksted eller en underleverandør
· Foretage produktionsplanlægning, herunder beskrive tilhørende procedurer og kvalificering
· Arbejde med afvigelser og korrigerende handlinger
· Arbejde med fuld sporbarhed af materialer og svejsere, herunder udarbejde og føre svejselog
· Definere jobfunktioner for en svejsekoordinator

ZBC
Ahorn Allé 3-5
4100 Ringsted
Tlf: 5578 8888