

# Kvalitetsstyring af svejsearbejde

## Kort fortalt

Deltageren får værktøjer til udarbejdelse af kvalitetsmanual for certificeret svejsearbejde

## Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

## Fag: Kvalitetsstyring af svejsearbejde

> **Fagnummer:**  
46981

> **Varighed**  
5 dage

> **AMU-pris:**  
DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**  
DKK 5.718,75

**Målgruppe:** Personer i amu-udviklingsgruppen som arbejder med certificeret svejsearbejde, herunder beskrivelse af kvalitetsmanualer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > **Kontakt**

ZBC  
Kursusteamet  
55788888

### > **Kursuspris**

**AMU-målgruppe:**  
DKK 640,00

**Ikke AMU-målgruppe,  
fremmøde:**  
DKK 5.718,75

### > **Tilmelding**



**Beskrivelse:** Deltageren har viden om:

- Hvordan en kvalitetsmanual for kvalitetsstyring af produktionsforløb i et svejseværksted, i henhold til reglerne i DS/EN 1090 serien udarbejdes
- Kravene i Bygningsreglement BR18 om kvalitetsstyring ved fremstilling af bygningskonstruktioner i stål og aluminium
- Hvordan en kvalitetsmanual opbygges, så den tilgodeser kravene til svejserelaterede opgaver iht. DS/EN ISO 3834 serien
- Hvordan kvalitetsprofil og kvalitetsniveau for et svejseværksted fastlægges via udførelsesklasser (EXC-klasser)
- De jobfunktioner som kræves til svejsekoordinering af svejsearbejdet iht. DS/EN ISO 14731.

Kvalitetsmanualen skal indeholde relevante procedurebeskrivelser, henvisninger til relevante normer og standarder, og skal som et minimum indeholde, følgende punkter:

- Valg af kvalitetsprofil og kvalitetsniveau for et svejseværksted
- Krav til personel, produktionskapabilitet og produktionsudstyr
- Kontrakt gennemgang og teknisk evaluering
- Krav ved brug af eventuelle underleverandører
- Krav til inspektion og prøvning
- Produktionsplanlægning herunder behov for procedurer og kvalificering
- Materialeindkøb, håndtering og dokumentation
- Krav ved afvigelser og korrigerende handlinger
- Krav til kalibrering
- Krav til identifikation og sporbarhed
- Rapportering og dokumentation

Deltageren har grundlæggende forståelse for kvalitetsstyring i relation til specifik anvendelse og kontrol af kvalitetsstyringssystemets effektivitet via audit.

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden og kvalitetsforståelse:

- Udarbejde og vedligeholde kvalitetsmanualer i henhold til DS/EN 1090 og DS/EN ISO 3834, herunder håndtere opdateringer i forhold til manual og kvalitetsstyring
- Fastlægge kvalitetsniveau (EXC-klasse) for et svejseværksted eller en underleverandør
- Foretage produktionsplanlægning, herunder beskrive tilhørende procedurer og kvalificering
- Arbejde med afvigelser og korrigerende handlinger
- Arbejde med fuld sporbarhed af materialer og svejsere, herunder udarbejde og føre svejselog
- Definere jobfunktioner for en svejsekoordinator