



TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i aluminium, kantsøm FW. I svær plade. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat. I kantsøm FW plade/rør svejsestilling PF, der giver gyldighed til alle svejsestillingerne, undtagen lodret faldende.

Hold

> Løbende optag

Åbent svejseværksted - oktober 2023
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

> Løbende optag

Åbent svejseværksted - november 2023
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

> Løbende optag

Åbent svejseværksted - december 2023
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

Fag: TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

> Fagnummer:

46514

> Varighed

10 dage

> AMU-pris:

DKK 1.340,00

> Uden for målgruppe:

DKK 11.676,00

> Kontakt

Lis Klemmensen
31935606
klem@zbc.dk

> Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.340,00

**Ikke AMU-målgruppe,
fremmøde:**
DKK 11.676,00

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i aluminium. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44451 TIG-svejsning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG svejsning proces 141 af kantsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608; i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-P-PA 2-n streng
 FW-P-PB 2-n streng
 FW-P-PF 2-n streng
 FW-P-PD 2-n streng
 FW-P/T-PB 2-n streng
 FW-P/T-PD 2-n streng
 FW-P/T-PF 2-n streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
 Materiale lære
 Tilsatsmaterialer
 Svejsfejl og kontrolmetoder
 Svejserækkefølge og procedure
 Fugeformer og tildannelse
 Certificering af svejsere
 Miljø og sikkerhed
 Håndtering af Aluminium
 Visuel bedømmelse af svejsninger
 Karakterer for svejseømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 1.

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.

> Tilmelding

