



MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-svejsning af svære plader og rør i aluminium, svejseproces 131, FW kantsøm, i godstykkelser fra 3-10 mm, i alle svejsestillinger undtagen PG faldende svejsning.

Hold

> Løbende optag

Åbent svejseværksted - oktober 2023
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

> Løbende optag

Åbent svejseværksted - november 2023
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

> Løbende optag

Åbent svejseværksted - december 2023
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

Fag: MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

> Fagnummer:

45905

> Varighed

10 dage

> AMU-pris:

DKK 1.340,00

> Uden for målgruppe:

DKK 11.676,00

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har gennemgået kurset 47457 MIG-svejsning svær plade kantsømme PF, eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Lis Klemmensen
31935606
klem@zbc.dk

> Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.340,00

**Ikke AMU-målgruppe,
fremmøde:**
DKK 11.676,00

> Tilmelding



kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af kantsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf.DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden,samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger,udført med puls:

FW-P/P-PA 2- n strenge
FW-P/P-PB 2- n strenge
FW-P/P-PF 2- n strenge
FW-P/P-PD 2- n strenge
FW-P/T-PB 2-n strenge
FW-P/T-PD 2- n strenge
FW-P/T-PF 2- n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
Materialelære
Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Svejserækkefølge og procedure
Fugeformer og tildannelse
Certificering af svejsere
Miljø og sikkerhed
Håndtering af Aluminium
Visuel bedømmelse af svejsninger
Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 1

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.