



# MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

## Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-svejsning af svære plader og rør i aluminium, svejseproces 131, FW kantsøm, i godstykkelser fra 3-10 mm, i alle svejsestillinger undtagen PG faldende svejsning.

## Hold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - april 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

## Yderligere 4 hold

## Fag: MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

<b>Fagnummer:</b> 45905	<b>Varighed</b> 10 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 2.180,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 12.775,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har gennemgået kurset 47457 MIG-svejsning svær plade kantsømme PF, eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

## Kontakt

Lis Klemmensen  
3193 5606  
klem@zbc.dk

## Kursuspris

**AMU-målgruppe:**  
DKK 2.180,00

**Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:**  
DKK 12.775,50

Deltagerne kan, på grundlag af teori, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af kantsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls:

FW-P/P-PA 2- n strenge  
 FW-P/P-PB 2- n strenge  
 FW-P/P-PF 2- n strenge  
 FW-P/P-PD 2- n strenge  
 FW-P/T-PB 2-n strenge  
 FW-P/T-PD 2- n strenge  
 FW-P/T-PF 2- n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
 Materiale lære  
 Tilsatsmaterialer  
 Svejsfejl og kontrolmetoder  
 Svejserækkefølge og procedure  
 Fugeformer og tildannelse  
 Certificering af svejsere  
 Miljø og sikkerhed  
 Håndtering af Aluminium  
 Visuel bedømmelse af svejsninger  
 Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 1

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.

## Tilmelding

