



TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle pos

Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i rustfri stål, svær rustfri rør. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat i stumpsøm rør BW i alle svejsestillingen, undtagen lodret faldende.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - september 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Yderligere 3 hold

Fag: TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle pos

Fagnummer: 40114	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 6.517,75

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.090,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 6.517,75

Forudsætter kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i rustfri stål. Forudsætter kompetencer på niveau med kurset 40110 TIG-svejs-stumps svær rustfri plade. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG-svejsning proces 141 af stumpsømme i sværvægede rustfrie rør med en godstykkelse mellem 3 – 8 mm i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9 med såvel konstant som pulserende lysbue.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) af stumpsømme i sværvægede rustfrie rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA 2-n streng
- BW-T-PC 2-n streng
- BW-T-PH 2-n streng
- BW-T-H-LO452-n streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 4 + 5.

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.

Tilmelding

