



# MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i alle positioner til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 136.

## Hold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - april 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026  
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

## Yderligere 4 hold

## Fag: MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

<b>Fagnummer:</b> 40099	<b>Varighed</b> 10 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 2.180,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 12.775,50

## Kontakt

Lis Klemmensen  
3193 5606  
klem@zbc.dk

## Kursuspris

**AMU-målgruppe:**  
DKK 2.180,00

**Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:**  
DKK 12.775,50

tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 136. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 40098 MAG-svejsning proces 136. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i plade med såvel kortbue som spraybue i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 10.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 136 af kantsømme:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejsefejl og kontrolmetoder
- svejserækkefølge
- fugeformer og tildannelse
- miljø og sikkerhed ved MAG-svejsning proces 136
- intern og eksternt miljø
- certificering af svejsere med tilhørende aktuelle DS/EN/ISO standarder
- varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- FW-PA plade / plade 2-n strenge
- FW-PF plade / plade 2-n strenge
- FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n strenge
- FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n strenge
- FW-PGplade / plade 2-n strenge
- FW-PD rør / plade 2-n strenge
- FW-PB rør / plade 2-n strenge
- FW-PBrør / plade roterende 2-n strenge
- FW-PHrør / plade 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.

## Tilmelding

