

MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i alle positioner til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 136.

Fag: MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

> **Fagnummer:**

40099

> **Varighed**

10 dage

> **AMU-pris:**

DKK 1.280,00

> **Uden for målgruppe:**

DKK 11.207,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 136. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 40098 MAG-svejsning proces 136. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> **Kontakt**

Lis Klemmensen
31935606
klem@zbc.dk

> **Kursuspris**

AMU-målgruppe:
DKK 1.280,00

**Ikke AMU-målgruppe,
fremmøde:**
DKK 11.207,50

> **Tilmelding**



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i plade med såvel kortbue som spraybue i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 10.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 136 af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr
 materialelære
 tilsatsmaterialer
 svejsefejl og kontrolmetoder
 svejserækkefølge
 fugeformer og tildannelse
 miljø og sikkerhed ved MAG-svejsning proces 136
 intern og eksternt miljø
 certificering af svejsere med tilhørende aktuelle DS/EN/ISO standarder
 varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 2-n streng
 FW-PF plade / plade 2-n streng
 FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n streng
 FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n streng
 FW-PGplade / plade 2-n streng
 FW-PD rør / plade 2-n streng
 FW-PB rør / plade 2-n streng
 FW-PBrør / plade roterende 2-n streng
 FW-PHrør / plade 2-n streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.