



MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 135

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 af stumpsømme i rør i Positionerne PA/PC til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - september 2026
Bredahlsgade 3B 4200

Daghold

Yderligere 3 hold

Fag: MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 135

Fagnummer: 40096	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 6.517,75

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.090,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 6.517,75

tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 40094/40095 MAG-svejsning proces 135. Ligeledes kræver Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG svejsninger proces 135 af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i svejsepositionerne PA og PC jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 9.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-T-PA2-n strenge
BW-T-PC2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning (proces 135) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Varmebehandling

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 4.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.

Tilmelding

