



MAG-svejs-kants plade/rør pr 135

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i alle positioner til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026
Bredahlgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026
Bredahlgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - september 2026
Bredahlgade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - oktober 2026
Bredahlgade 3B 4200

Daghold

Yderligere 2 hold

Fag: MAG-svejs-kants plade/rør pr 135

Fagnummer: 40093	Varighed 10 dage
AMU-pris: DKK 2.180,00	Uden for målgruppe: DKK 12.775,50

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 2.180,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 12.775,50

tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 44676/40092 MAG-svejsning proces 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 10 med såvel kortbue som spraybue.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 af kantsømme:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejserækkefølge og procedure
- svejsefejl og kontrolmetoder
- fugeformer og tildannelse
- miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- certificering af svejsere
- varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- FW-PA plade / plade 2-n streng
- FW-PF plade / plade 2-n streng
- FW-PF plade / plade skrå stilling 2-n streng
- FW-PD plade / plade skrå stilling 2-n streng
- FW-PG plade / plade 2-n streng
- FW-PD rør / plade 2-n streng
- FW-PB rør / plade 2-n streng
- FW-PB rør / plade roterende 2-n streng
- FW-PH rør / plade 2-n streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.

Tilmelding

