



# MAG-svejs-kants plade/plade pr 135

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i positionerne PA-PB og PF til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135.

## Hold

### > Løbende optag

Åbent svejseværksted - marts 2024  
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

### > Løbende optag

Åbent svejseværksted - april 2024  
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

### > Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2024  
Bredahlsvej 3B 4200

Daghold

### > Yderligere 6 hold

### > Kontakt

Lis Klemmensen  
3193 5606  
klem@zbc.dk

## Fag: MAG-svejs-kants plade/plade pr 135

### > Fagnummer:

40092

### > Varighed

5 dage

### > AMU-pris:

DKK 1.040,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 6.258,50

### > Kursuspris

**AMU-målgruppe:**  
DKK 1.040,00

**Ikke AMU-målgruppe,  
fremmøde:**  
DKK 6.258,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 44676 MAG-svejsning proces 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jævnfør DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.10:

FW-PA plade / plade 2-n streng  
 FW-PB plade / plade 2-n streng  
 FW-PF plade / plade 2-n streng  
 FW-PB plade / plade 2-n streng

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 135) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr  
 materialelære  
 tilsatsmaterialer  
 svejserækkefølge og procedure  
 svejsefejl og kontrolmetoder  
 fugeformer og tildannelse  
 miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed  
 certificering af svejsere  
 varmebehandling

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.  
 Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.

#### > Tilmelding

