



Lys b. svejs-kants plade/rør

Kort fortalt

På kurset lærer du elektrode/lysbuesvejsning proces T11 kantsømme plade/rør. Kurset kan afsluttes med certifikat.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - september 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - oktober 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Yderligere 2 hold

Fag: Lys b. svejs-kants plade/rør

Fagnummer: 40087	Varighed 10 dage
AMU-pris: DKK 2.180,00	Uden for målgruppe: DKK 12.775,50

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces T11 lysbuesvejsning. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 40086 Lys b. svejs-kants plade/plade. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 2.180,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 12.775,50

Deltagerne kan, ud fra de teoretiske forelæsningsnoter, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af kantsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr
 materialelære
 tilsatsmaterialer
 svejserækkefølge og procedure
 svejsefejl og kontrolmetoder
 fugeformer og tildannelse
 miljø/arbejds miljø og sikkerhed
 certificering af svejsere
 varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 2-n streng
 FW-PF plade / plade 2-n streng
 FW-PF plade / plade skrå stilling 2-n streng
 FW-PD plade / plade skrå stilling 2-n streng
 FW-PG plade / plade 2-n streng
 FW-PD rør / plade 2-n streng
 FW-PB rør / plade 2-n streng
 FW-PB rør / plade roterende 2-n streng
 FW-PH rør / plade 2-n streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.

Tilmelding

