



Gassvejsning af stumpsømme - rør

Kort fortalt

Gassvejsning 311

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - april 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - maj 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - juni 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - august 2026
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

Yderligere 4 hold

Fag: Gassvejsning af stumpsømme - rør

| | |
|----------------------------------|---|
| Fagnummer: 44726 | Varighed 10 dage |
| AMU-pris: DKK 2.180,00 | Uden for målgruppe: DKK 12.775,50 |

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Kontakt

Lis Klemmensen
3193 5606
klem@zbc.dk

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 2.180,00

Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:
DKK 12.775,50

Deltagerne har, med udgangspunkt i svejseprocedurespecifikationer, gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre gassvejsning proces 311 af stumpsømme i rør samt rørafgreninger i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA2-n strenge
- BW-T-PF2-n strenge
- BW-T-PC2-n strenge
- BW-T-H-L0452-n strenge
- 90° rørafgrening2-n strenge
- 45° rørafgrening2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Tilmelding

