

# TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør

## Kort fortalt

TIG-svejsning proces 141 samt lysbuesvejsning proces 111

## Hold

### > 29-11-2021

Åbent svejseværksted - december 2021  
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

### > 10-01-2022

Åbent svejseværksted - januar 2022  
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

### > 31-01-2022

Åbent svejseværksted - februar 2022  
Bredahls-gade 3B 4200

Daghold

### > Yderligere 4 hold

## Fag: TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør

### > Fagnummer:

44455

### > Varighed

10 dage

### > AMU-pris:

DKK 1.260,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 11.037,00

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Lis Klemmensen  
31935606  
klem@zbc.dk

### > Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.260,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 11.037,00

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG- og lysbuesvejsning som kombinationssvejsning af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 i jf. CR ISO 15608 i alle svejsepositioner.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) og lysbuesvejsning med beklædt elektrode (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte TIG- og lysbuekombinationssvejsninger:

- BW-T-PA
- BW-T-PC
- BW-T-PF
- BW-T-H-L045

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.