



# Automatiske anlæg 3-1, PLC, følere og vision

## Kort fortalt

På uddannelsen lærer du at programmere en PLC med de grundlæggende logiske instruktioner for styring af en mindre automatisk maskine. Du lærer endvidere at montere og idriftsætte følere og visionssystemer.

## Kursusinfo

Dit udbytte af kurset

- Du lærer at programmere en PLC med de grundlæggende logiske instruktioner for styring af en mindre automatisk maskine
- Du kan at montere og idriftsætte følere og visionssystemer

For at få det bedste udbytte af kurset anbefaler vi, at du allerede har viden om opbygning og brug af relæ- og el-pneumatiske styrede maskiner. Denne viden kan fx opnås via kurset Automatiske anlæg 2-2, El-pneumatik fejlfinding.

## Fag: Automatiske anlæg 3-1, PLC, følere og vision

<b>Fagnummer:</b> 49421	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.040,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 4.159,50

**Målgruppe:** Uddannelsen henvender sig til faglærte automatik teknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om opbygning og anvendelsen af relæ- og el-pneumatiske styrede maskiner. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 2-2, El-pneumatik fejlfinding

## Kontakt

Simone K. Mathiesen  
2844 2519  
skm@zbc.dk

## Kursuspris

**AMU-målgruppe:**  
DKK 1.040,00

**Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:**  
DKK 4.159,50

## Tilmelding



## Også for ledige (6 ugers)

Deltageren kan anvende en PLC og dens logiske grundkoblinger til mindre styringsopgaver, herunder foretage mindre programtilpasninger. Montere, afprøve og justere forskellige komplekse følertyper og visionssystemer

Det betyder at deltageren:

- anvender de grundlæggende logiske PLC instruktioner, timer, tæller og flip-flop på bitniveau
- foretager mindre ændringer i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- monterer og indjusterer de forskellige komplekse følertyper, der anvendes i automatiske maskiner og anlæg.
- monterer og indjusterer visionssystemer for korrekt aftastning af emner

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- datablade og specifikationer for de anvendte følere
- versionsstyring af PLC programmer