

# Grundlæggende montage- og loddeteknik på print

## Kort fortalt

På dette kursus får du grundlæggende viden om HMD og SMD komponenter, loddeudstyr, loddeprocesser og kvalitetssikring i forhold til IPC A-610 standarden. Du lærer at anvende styklister og placeringstegninger og at udføre enkle manuelle montage- og loddeopgaver på print monteret med HMD og SMD komponenter samt at udføre kontrol af eget arbejde.

## Hold

### > 21-02-2022

Åbent værksted - Elektronik  
Ahorn Allé 3-5 4100

Daghold

### > 08-08-2022

Åbent værksted - Elektronik  
Ahorn Allé 3-5 4100

Daghold

## Kursusinfo

Dit udbytte af kurset

- Du får grundlæggende viden om HMD og SMD komponenter, loddeudstyr, loddeprocesser og kvalitetssikring i forhold til IPC A-610 standarden
- Du kan bruge styklister og placeringstegninger
- Du kan udføre enkle manuelle montage- og loddeopgaver på print, monteret med HMD og SMD komponenter
- Du lærer at udføre kontrol af dit eget arbejde

## Fag: Grundlæggende montage- og loddeteknik på print

### > Fagnummer:

47887

### > Varighed

10 dage

### > AMU-pris:

DKK 1.280,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 8.521,00

### > Kursuspris

#### AMU-målgruppe:

DKK 1.280,00

#### Ikke AMU-målgruppe, fremmøde:

DKK 8.521,00

**Målgruppe:** Kurset er et grundkursus. Det retter sig især mod ufaglærte med ingen eller meget lidt kendskab til lodde- og montageteknik, der ønsker eller lige har fået arbejde i produktionen i en elektronikvirksomhed. Kurset kan med fordel kombineres med andre grundkurser inden for elektronikindustri.

Også for ledige (6 ugers)

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus har deltageren:

Kendskab til almindeligt forekommende komponenters mærkning, kodning og emballering.  
Kendskab til almindeligt manuelt loddeudstyr og vedligeholdelse af dette, samt til manuelle og automatiske Flow og Reflow loddeprocesser.  
Kendskab til Workmanship standard IPC A-610.  
Kendskab til montage og lodning af stik og kabler.

Efter gennemført kursus kan deltageren:

Genkende almindeligt forekommende komponenter.  
Anvende styklister og placeringstegninger til fremstilling af print og håndtere komponenter og print korrekt, så de sikres mod påvirkning af ESD.  
Udføre grundlæggende manuelle montage- og loddeopgaver på print monteret med HMD og SMD komponenter.  
Anvende Workmanship standard IPC A-610 til at foretage egenkontrol af udført arbejde, bl.a. ved brug af simpel mikroskopi.  
Udføre simpel boxbuilding.

> Tilmelding

